

### ■产品概述:

用于焦化厂,城市煤气厂、炼油厂和化工厂的各类轻质油品的储罐。油罐使用呼吸阀后,可明显减少油罐中油类的蒸发损失,并可自动调节油罐内的压力和改善油槽的通风。完全符合石油工业部标准 SY7511-87 的规定。

### ■特点:

- 1、夹套呼吸阀材质采用铸钢、不锈钢,耐腐蚀性好。
- 2、阀盘、阀封环采用不锈钢、四氟乙烯材料。耐低温,防冻性能好。
- 3、该阀是安装在固定顶罐上的通风装置,减少油品蒸发损耗,控制储罐压力作用。
- 4、本阀具有通风量大,泄漏量小,耐腐蚀,防冻性好。
- 5、它可对石油储罐内外压并进行自动调节等特点。
- 6、结构简单,重量轻,易检修,安装方便。
- 7、水压试验合格。

### ■适用范围:

可与阻火器配套使用。

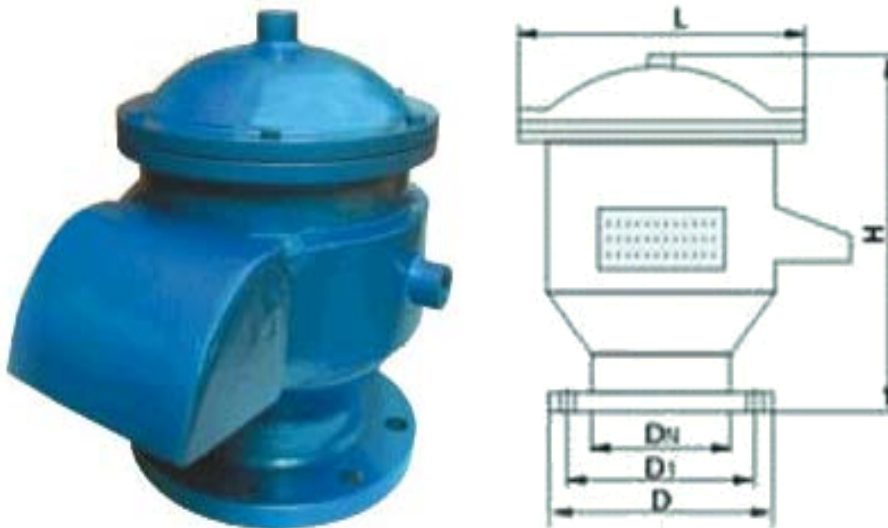
### ■设定压力(操作压力):

正压: +980pa                      负压: -295pa

### ■性能:

- 1、耐低温防冻性能合格:在-40°C操作2小时,压力阀盘、真空阀盘和密封环均无变形现象,完全符合设计要求。
- 2、在常温36°C时连续操作72小时,动作10000次,压力阀盘、真空阀盘和导杆接触面无任何磨损和碰伤迹象,导杆升降灵敏无卡死现象。

### ■结构图片



### ■保养与维修:

为了确保夹套呼吸阀的性能达到完全使用的目的。呼吸阀应在半年进行检查和保养。

- 1、检查压力阀盘和真空阀盘动作是否灵活,导杆及阀封环接触面有无损伤。
- 2、重新安装压力阀盘时,应保证接触面要严格,导杆升降灵活。
- 4、新阀启动时,应在安装前清除阀盘的防震物,否则呼吸阀将失灵。
- 5、因天气潮湿风沙情况下,温度达到零度范围内,储罐不可发油使用。急生产时必须先打开量油孔其它之类的供气产品,以保持储罐安全作用。
- 6、呼吸阀在正常工作进油之前,必须先打开量油孔。

上海立诺防腐阀门制造有限公司

JAV型保温夹套呼吸阀

**■主要外形与法兰连接尺寸：**

| 夹套保温呼吸 | 夹套保温呼吸     | 夹套保温呼吸阀安装尺寸 (mm) |      |     |     |       |
|--------|------------|------------------|------|-----|-----|-------|
| 阀规格    | 阀重量 (Kg 台) | D1               | D1   | L   | H   | n×Φ   |
| DN50   | 6.5        | Φ110             | Φ140 | 160 | 255 | 4×14  |
| DN80   | 9.8        | Φ150             | Φ185 | 213 | 260 | 4×18  |
| DN100  | 12         | Φ170             | Φ205 | 265 | 290 | 4×18  |
| DN150  | 21         | Φ225             | Φ260 | 305 | 330 | 8×18  |
| DN200  | 31         | Φ280             | Φ315 | 355 | 350 | 8×18  |
| DN250  | 35         | Φ335             | Φ370 | 420 | 400 | 12×18 |